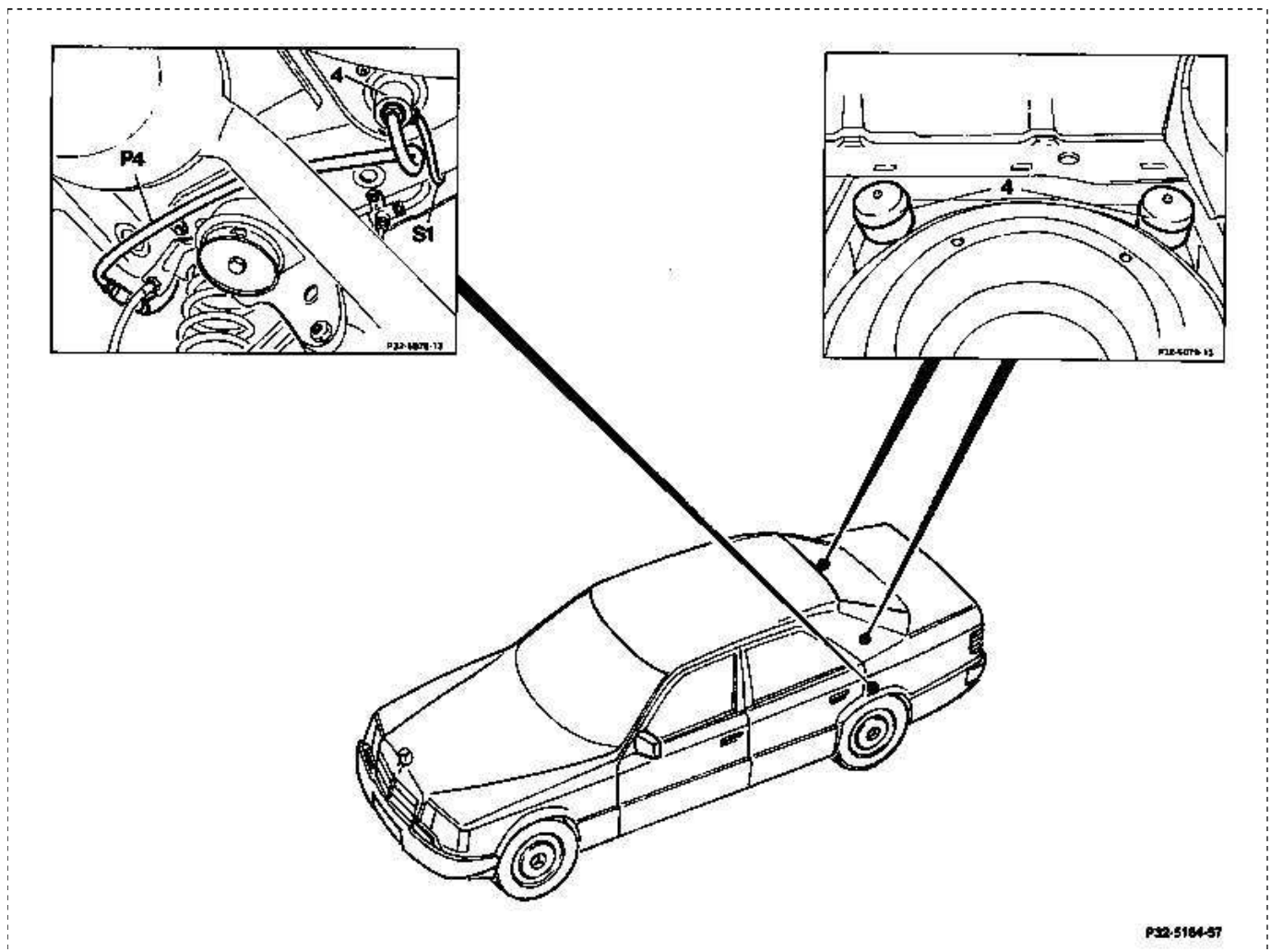


32-0620 Federspeicher aus-, einbauen

Vorausgegangene Arbeiten:
Druckölwanne entleert (32-0630).

Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und
Richtzeiten:
32-0830

A. Typ 124



Typ 124 Limousine und Coupé

Druckleitung (S1, S2, P4)

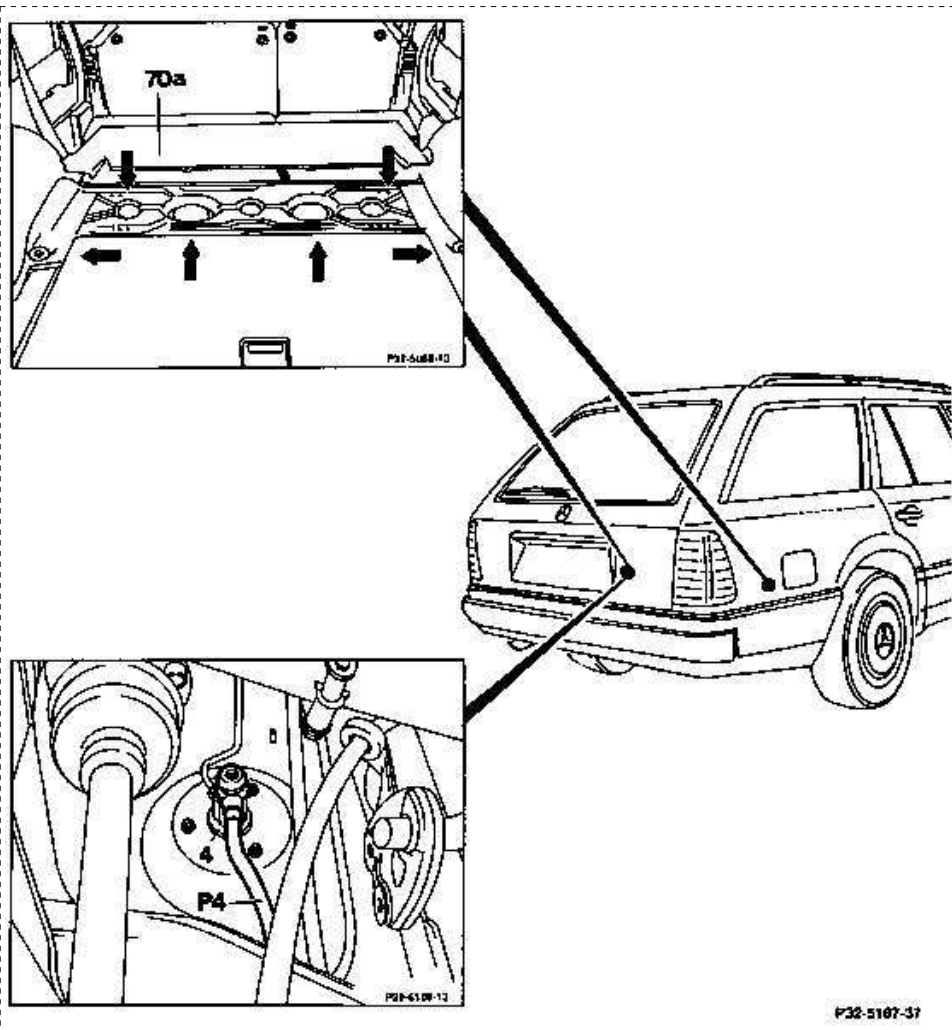
mit offenem Ringschlüssel 116 589 00 17 00 ab-,
anschießen, auf einwandfreie Verlegung achten.
M10×1: 14 Nm.
M16×1,5: 30 Nm.

Selbstsichernde Sechskantmuttern
mit Scheiben

ab-, festschrauben und erneuern, 20 Nm.

Federspeicher (4)

Hinweise zum Verschrotten beachten
(Ziffer 11).



Typ 124 T-Limousine und Fahrzeuge mit Spezialaufbau

Druckleitung (S1, S2, P4)

mit offenem Ringschlüssel 116 589 00 17 00 ab-, anschließen, auf einwandfreie Verlegung achten, massive Kupfer-Dichtringe erneuern.
M10×1: 14 Nm,
M16×1,5: 30 Nm.

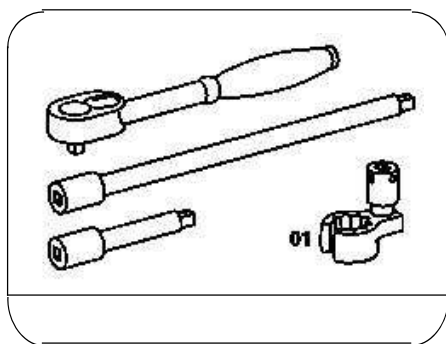
Selbtsichernde Sechskantmuttern mit Scheiben

ab-, festschrauben und erneuern, 20 Nm.

Federspeicher (4)

Hinweise zum Verschrotten beachten (Ziffer 11).

Sonderwerkzeuge



116 589 00 17 00

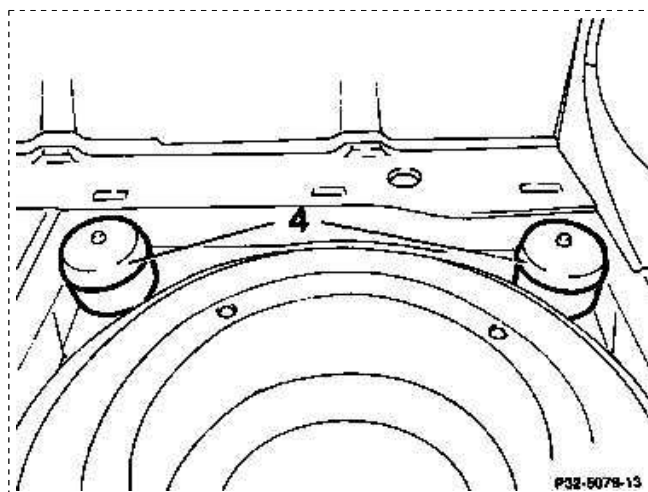
Hinweis

Federspeicher im Beanstandungsfall paarweise erneuern. Siehe hierzu Beitrag in der Programmierter Reparatur 32.0700/3.

Aus-, Einbauen

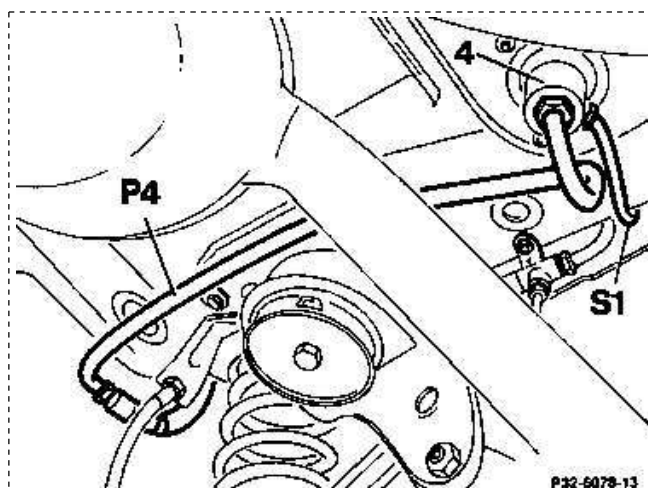
Typ 124 Limousine und Coupé

1 Reserverad-Abdeckung herausnehmen.



2 Druckleitungen (S1, S2, P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.

3 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.

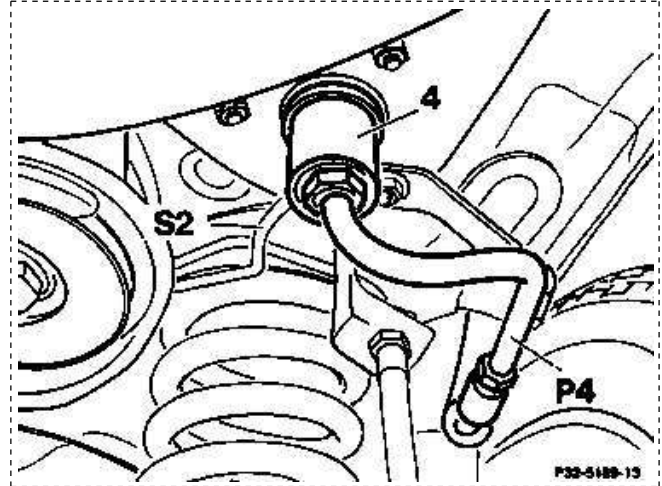


Einbauhinweise

Druckleitung (P4) so anschließen, daß sie nicht am Rahmen scheuert.

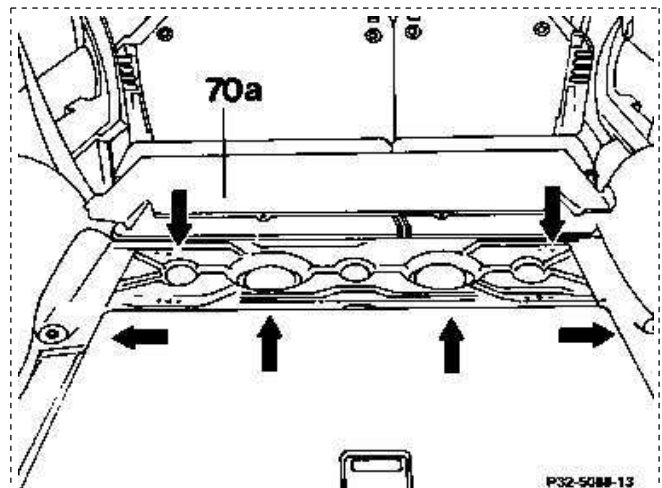
M10×1: 14 Nm.

M16×1,5: 30 Nm.



Typ 124 T-Limousine

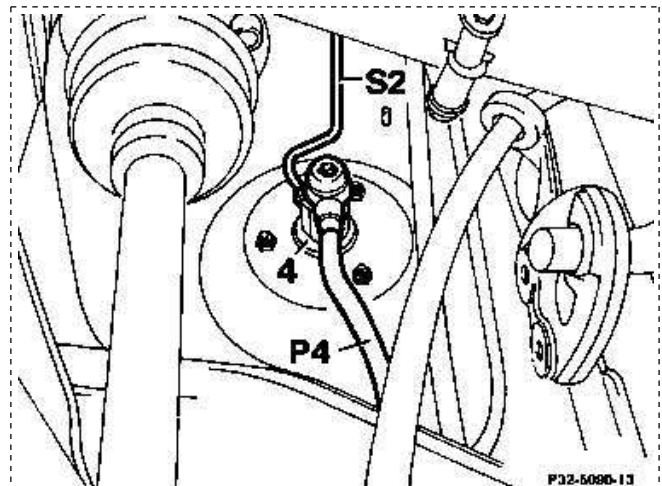
- 4 Abdeckung (70a) der Ladefläche herausnehmen.
- 5 Sechs Kreuzschlitzschrauben (Pfeile) herausdrehen und Abdeckplatte herausnehmen.



- 6 Druckleitungen (S1, S2, P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.
- 7 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.

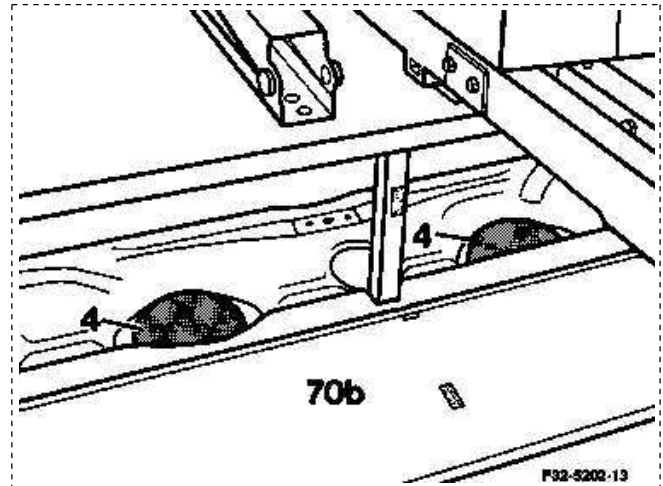
Einbauhinweise

Hohlschraube mit neuen massiven Kupfer-Dichtringen eindrehen und Druckleitung (P4) so anschließen, daß sie nicht am Rahmen scheuert.
M10×1: 14 Nm,
M16×1,5: 30 Nm.



Typ 124 Fahrzeuge mit Spezialaufbau

- 8 Klappe (70b) an der Frontseite des Beförderungsraumes öffnen.

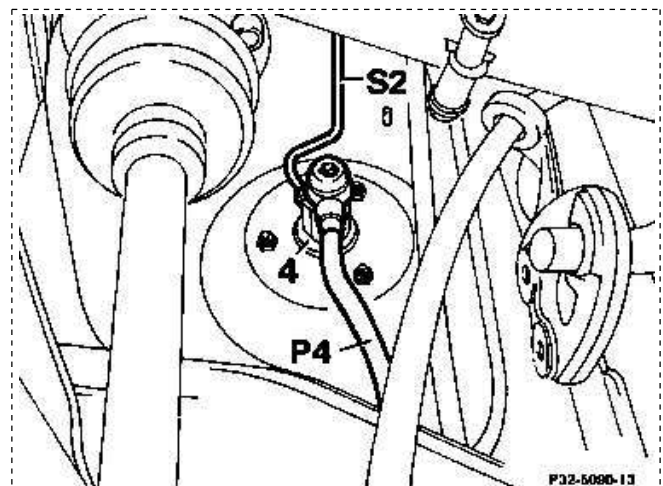


- 9 Druckleitungen (S1, S2, P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.
- 10 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.

Einbauhinweise

Hohlschraube mit neuen massiven Kupfer-Dichtringen eindrehen und Druckleitung (P4) so anschließen, daß sie nicht am Rahmen scheuert.

M10×1: 14 Nm,
M16×1,5: 30 Nm.

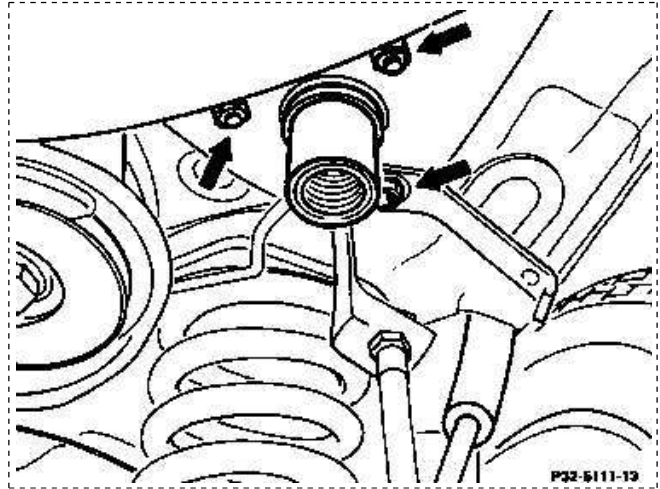


Alle Typen

11 Drei selbstsichernde Sechskantmuttern (Pfeile) abschrauben, Scheiben abnehmen und Federspeicher herausnehmen.

Einbauhinweise

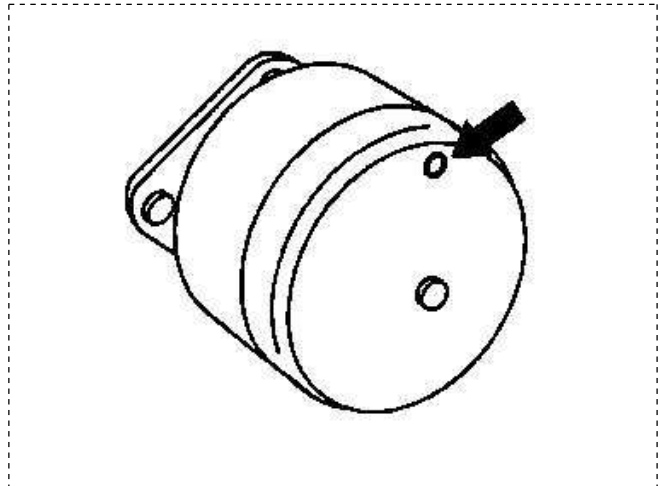
Selbstsichernde Sechskantmuttern erneuern, 20 Nm.



Hinweise zum Verschrotten

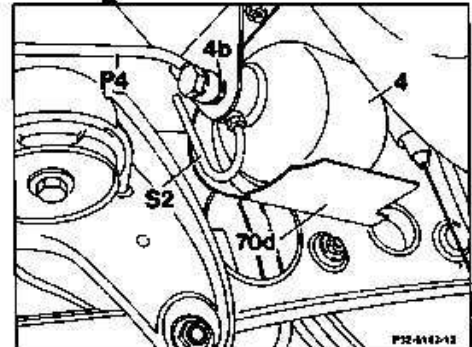
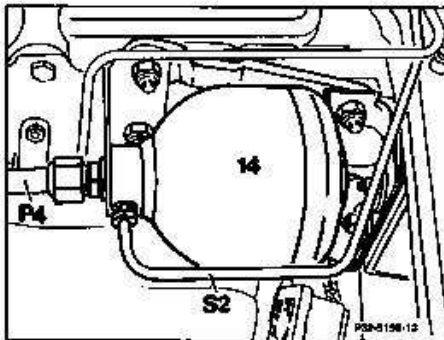
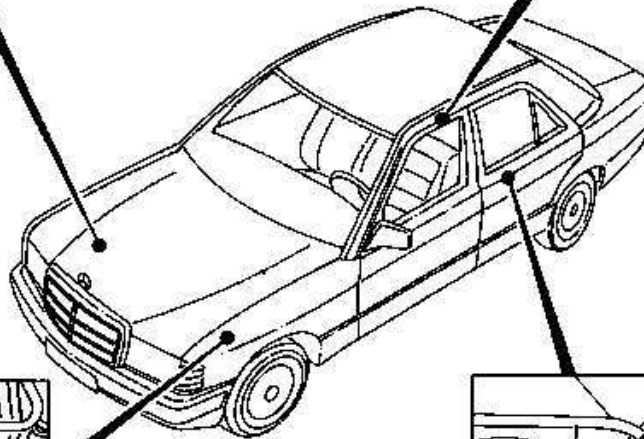
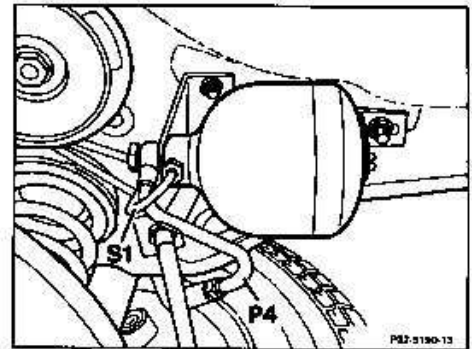
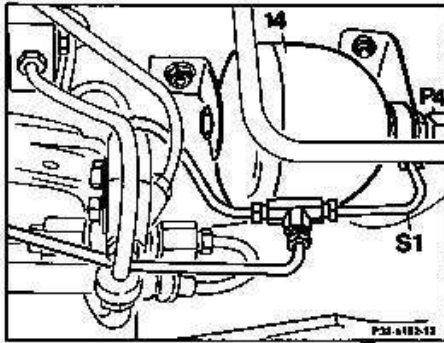
Beim Verschrotten von Federspeichern sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten!

Zum Ablassen des Gasdruckes Federspeicher auf der gewölbten Seite vorsichtig mit einem 3-mm-Bohrer anbohren, bis das Gas ausströmt. Zur Unfallverhütung durch ausströmendes Gas sowie zum Schutz gegen Bohrspäne müssen bei diesen Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe getragen werden. Das Loch (Pfeil) ist mit möglichst geringem Vorschub zu bohren.



12 Einbau in umgekehrter Reihenfolge.

B. Typ 201



P32-6228-00

Druckleitung (S1, S2, P4)

mit offenem Ringschlüssel 116 589 00 17 00 ab-,
anschießen, auf einwandfreie Verlegung achten,
massive Kupfer-Dichtringe erneuern.
M10×1: 14 Nm,
M16×1,5: 30 Nm.

Selbstsichernde Sechskantmuttern
mit Scheiben

ab-, festschrauben und erneuern, 20 Nm.

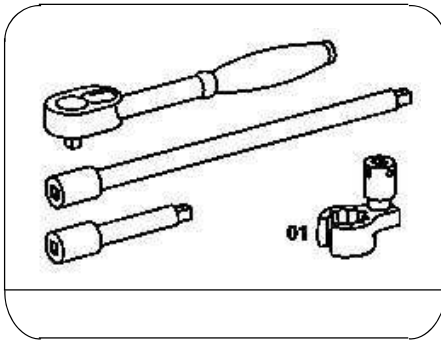
Federspeicher (4, 14)

Hinweise zum Verschrotten beachten (Ziffer 5).

Abschirmblech (70d)

angebracht auf der linken Fahrzeugseite.

Sonderwerkzeuge



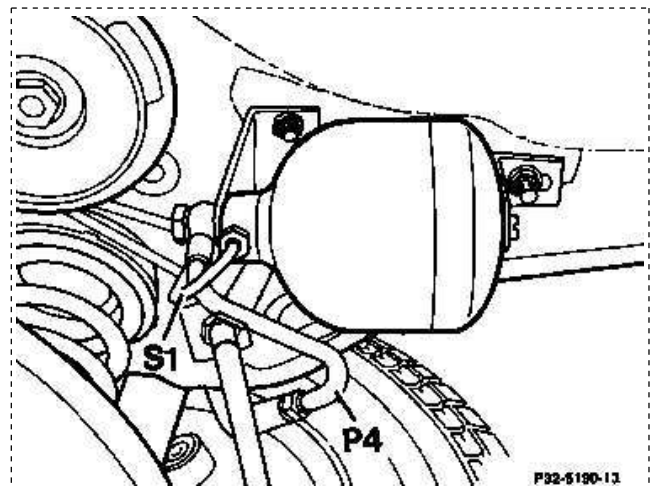
116 589 00 17 00

Hinweis

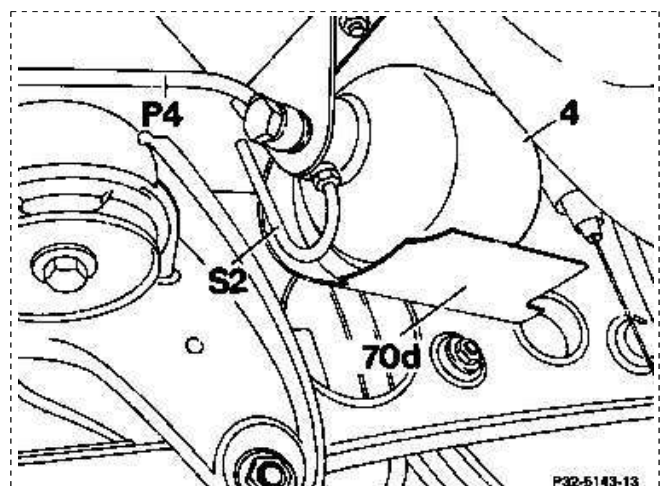
Federspeicher im Beanstandungsfall paarweise erneuern. Siehe hierzu Beitrag in der Programmierten Reparatur 32.0700/3.

Aus-, Einbauen

- 1 Druckleitungen (S1, S2, P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (4) abschließen.
- 2 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.



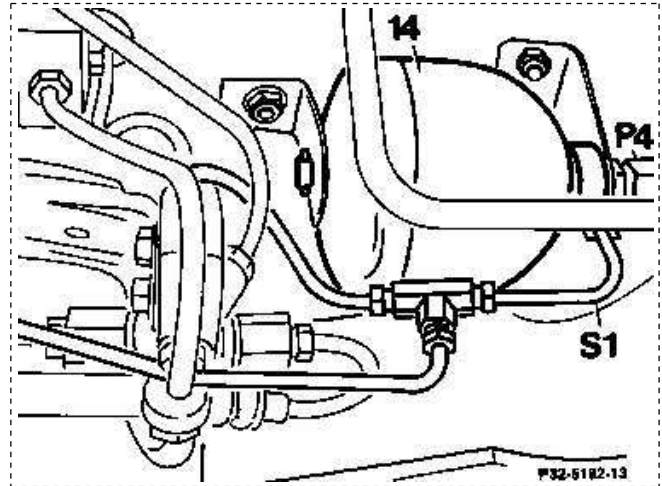
Federspeicher rechts hinten



Federspeicher links hinten

Nur Typen 201.034/035/036

- 3 Druckleitungen (S1, S2 und P4) mit offenem Ringschlüssel am Federspeicher (14) abschließen.
- 4 Druckleitungen und Anschlüsse des Federspeichers mit geeigneten Stopfen verschließen.



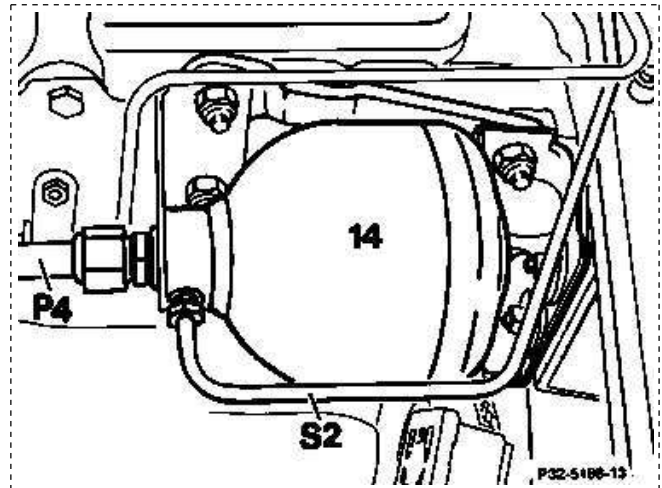
Federspeicher rechts vorn

Einbauhinweise

Druckleitung (P4) so anschließen, daß sie nicht am Rahmen scheuert.

M10×1: 14 Nm.

M16×1,5: 30 Nm.



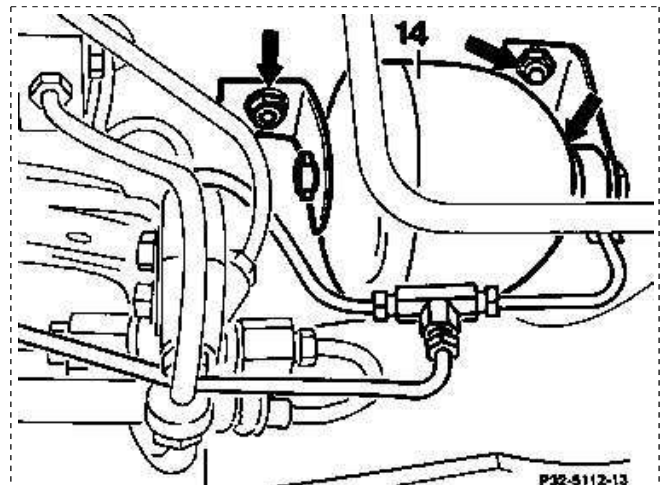
Federspeicher links vorn

Alle Typen

- 5 Drei selbstsichernde Sechskantmuttern (Pfeile) abschrauben, Scheiben und Federspeicher abnehmen.

Einbauhinweis

Selbstsichernde Sechskantmuttern erneuern, 20 Nm.



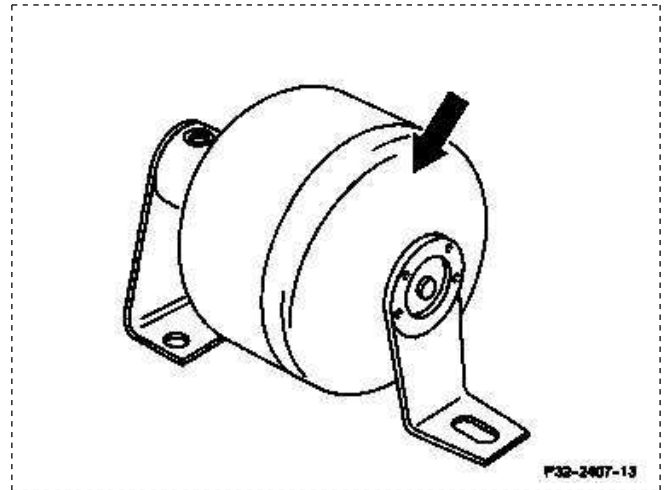
3-mm-Bohrer anbohren, bis das Gas ausströmt. Zur Unfallverhütung durch ausströmendes Gas sowie zum Schutz gegen Bohrspäne müssen bei diesen Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe getragen werden. Das Loch ist mit möglichst geringem Vorschub zu bohren.



Hinweise zum Verschrotten

Beim Verschrotten von Federspeichern sind die entsprechenden Sicherheitsbestimmungen zu beachten!

Zum Ablassen des Gasdruckes Federspeicher auf der gewölbten Seite vorsichtig mit einem 3-mm-Bohrer anbohren, bis das Gas ausströmt. Zur Unfallverhütung durch ausströmendes Gas sowie zum Schutz gegen Bohrspäne, müssen bei diesen Arbeiten Schutzbrille und Handschuhe getragen werden. Das Loch ist mit möglichst geringem Vorschub zu bohren.



6 Einbau in umgekehrter Reihenfolge.